

自行直臂式升降工作平台出厂检验报告

产品型号:	TB26C T4	检验依据:	GB/T 25849-2010、GB/T 40160-2021
产品编号:	0507800121	检验日期:	2023. 8. 31
一、安全检查			
轮胎固定螺栓安装可靠，力矩线清晰	Y ☒ N ☐	安全装置与限制功能正常	Y ☒ N ☐
转台水平传感器工作正常，倾斜限制	Y ☒ N ☐	工作栏称重功能正常	Y ☒ N ☐
应急装置功能正常	Y ☒ N ☐	警示装置功能正常	Y ☒ N ☐
最大作业幅度限制功能正常	Y ☒ N ☐	工作栏连接销轴、螺栓安装紧固可靠	Y ☒ N ☐
二、功能检查			
臂架变幅、伸缩平稳，无冲击、异响、晃动	Y ☒ N ☐	工作栏自动调平正常，无抖动、明显滞后	Y ☒ N ☐
转台左右回转启动、停止时平稳无冲击	Y ☒ N ☐	转台、臂架部位胶管无拉扯、干涉现象	Y ☒ N ☐
臂架最大角度，工作栏左右摆动到位	Y ☒ N ☐	转向控制可靠，转向平稳连续，无滞后	Y ☒ N ☐
行走时启动无冲击，行走平稳，制动可靠	Y ☒ N ☐	反向驱动检查情况正常	Y ☒ N ☐
三、外观检查			
整机油漆无缺陷、锈迹	Y ☒ N ☐	整机各部件无缺、漏装	Y ☒ N ☐
铭牌信息与图档相符，字体清晰安装可靠	Y ☒ N ☐	标识正确、位置正确、齐全、清晰	Y ☒ N ☐
整机钢印打刻清晰、油漆无缺陷	Y ☒ N ☐	整机各紧固件标记合规，清晰可见	Y ☒ N ☐
整机各零部件装配处无干涉	Y ☒ N ☐	回转支承润滑油涂布均匀	Y ☒ N ☐
左、右覆盖件开闭动作顺畅，整体无变形、周边间隙均匀	Y ☒ N ☐	整机管路/线路整洁、无污渍，护套、线卡安装到位	Y ☒ N ☐
平台电控箱和转台电控箱开、关灵活	Y ☒ N ☐	发动机安装紧固，表面无字迹污渍	Y ☒ N ☐
四、其他检查			
液压油标号符合对应发货通知单要求	Y ☒ N ☐	发货资料、配件配置齐全	Y ☒ N ☐
无抹布、工具、手套、其他杂物等遗留	Y ☒ N ☐	各液压件无损坏、渗漏油	Y ☒ N ☐
各电气元件线束接插可靠，无虚接、破皮	Y ☒ N ☐		
检验结论: 合格 质量部部长: 彬柳印智 湖南星邦智能装备股份有限公司 质量部 QC05 出厂检验员:			

SINOBOOM

产品合格证

PRODUCT CERTIFICATE

合格证编号 A05294

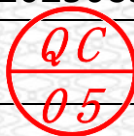
产品名称 自行直臂式升降工作平台

产品型号 TB26C T4

产品编号 0507800121

检验日期 20230831

检查员



产品检验标准 GB/T 25849-2010

GB/T 40160-2021

环保公开信息编码 CN FJ G4 00 0J30000012 000001

产品机械环保编码 >J30110128P4080121<

发动机序列号 3001G6N00143

本产品经工厂检验合格

湖南星邦智能装备股份有限公司

湖南省长沙市宁乡高新技术产业园区金洲大道东 128 号

Tel: 0731-87116111

