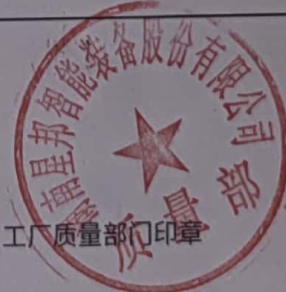
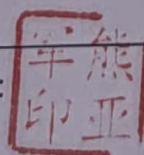


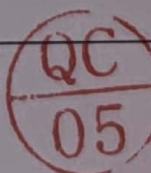
产品合格证书

合格证编号	205361	发证日期	20200826
制造厂名	湖南星邦智能装备股份有限公司		
厂址	湖南省长沙市宁乡高新技术产业园区金洲大道东 128 号		Tel: 0731-87116111 Fax: 0731-87116444
产品型号	GTBZ26	产品编号	0504800136
出厂日期	20200826		
额定载荷	500Kg		
平台高度	25.8m		
整车重量	19300Kg		
外形尺寸	11.54m×3.81m×3.05m		
产品检验标准	GB/T 25849-2010 EN ISO12100:2010 EN280:2013 《移动式升降工作平台设计计算、安全要求和测试方法》		
环保公开信息	环保公开信息编码	CN FJ G3 00 0J30000009 000001	
	产品机械环保编码	>J30110098L3080136<	
	发动机序列号	76759646	
本产品经工厂 检验合格。  工厂质量部门印章			

质量监督负责人:



质检员:



扫描全能王 创建

GTBZ26 高空作业平台

出厂检验报告

№: Q/XBZN-ZL-JL1004



产品型号: GTBZ26

产品编码: 0504800136

出厂日期: 20200826

编制: 梁伟

审核: 朱佳

批准: 熊亚军

湖南星邦智能装备股份有限公司 质量部



1、功能检查：

检验项目	检验要求	检验结果
臂架变幅	臂架全缩状态，臂架上变幅到位，平稳无冲击。下变幅到位，平稳无冲击，工作栏不着地。任意角度变幅过程，无晃动无冲击无异响。	合格
	臂架全伸状态，臂架上变幅到位，平稳无冲击。下变幅，平稳无冲击。任意角度变幅过程，无晃动无冲击无异响。	
臂架伸缩	水平状态，臂架伸缩过程，无抖动无异响。伸缩到位，平稳无冲击。	合格
	臂架最大角度，臂架伸缩过程，无抖动无异响。伸缩到位，平稳无冲击。	
转台回转	左右回转启动、停止时平稳无冲击，回转速度可依手柄幅度而控制。	合格
自动调平	工作栏可根据臂架变幅角度自动调平，无抖动、上下晃动、不滞后。当工作栏非水平，角度超过 5 度，蜂鸣器鸣叫。	合格
工作栏摆动	臂架最大角度，工作栏左右摆动到位，检查油管，电线有余量、无拉扯、与工作栏无干涉。	合格
行走	高速行驶，启动无冲击，行走过程平稳，松手柄后制动可靠。打高低速转换按钮速度有明显变化。	合格
	转向控制可靠，按左侧按钮轮胎左转向，按右侧按钮轮胎右转向，转向过程平稳连续，无滞后。转向联接盘与前固定支腿无干涉。	
反向驱动检查	回转转台至后方区域（臂架位于左前轮与右前轮之间），反向驱动指示灯变亮，行走无动作。	合格
	按下反向驱动启用按钮，反向驱动指示灯灭，行走功能恢复。	
	松开脚踏开关，反向驱动指示灯变亮。	
	回转转台离开后方区域，反向驱动指示灯灭，行走功能恢复。	



各限制功能检查	各限制功能，达到限制条件时，各限制指令有效。	合格
---------	------------------------	----

2、安全检查：

检验项目	检验要求	检验结果
轮胎	轮式自行式升降平台应采用实心轮胎或泡沫轮胎，轮胎无伤痕，钢圈无变形，安装螺栓无松动，无裂纹，无字迹油污污染。	合格
安全装置与限制功能	断绳检测及限制功能正常	合格
	臂架长度角度检测功能正常	
	转台回转锁定销拔插灵活，能有效锁定平台回转。	
	转台后方检测与限制功能正常	
	臂架下变幅时有报警功能	
	设备行走时，行走指示灯常亮且有警示音。	
倾斜限制	工作栏自动调平功能正常	合格
	转台水平传感器工作正常，转台倾斜超过 5 度时，上下台蜂鸣器鸣叫，各限制功能正常，臂架伸出不能超过 1.2 米，臂架上变幅不能超过 15 度，倾斜指示灯常亮，转台只能缓慢回转。	
检验项目	检验要求	检验结果
称重检测	工作栏称重正常。	合格
	CE 标准：工作栏载重超过 480KG 时，上下台蜂鸣器鸣叫，超重报警指示灯常亮，整机无所有动作。	
	非 CE 标准：传感器故障或称重报警时，蜂鸣器一直鸣叫，故障信息灯闪烁提示，只允许臂架缩回，缩到位后臂架才能下变幅转台可以缓慢回转	
应急装置	应急动力单元能正常有效工作。	合格



	各急停开关工作正常，使能开关开启。	合格
警示装置	各警示灯、喇叭工作正常	合格
最大作业幅度 限制	工作栏空载或承载不超过 480KG，臂架伸至最长时上下台蜂鸣器鸣叫臂架不能继续伸出，臂架可缩回，不能上下变幅，转台可以缓慢回转。	合格

3、外观检查：

检验项目	检验要求	检验结果
轮胎	轮胎无伤痕，钢圈无变形，安装螺栓无松动，无裂纹，无字迹污染。	合格
左、右伸缩轴	伸缩轴与底架间隙：1~2mm，滑块处润滑脂涂布均匀。止动销螺栓紧固可靠，伸缩轴与转向联接盘装配处无干涉。	合格
左、右转向联接 盘	转向联接盘安装轴黄油嘴装配齐全，并加注适量黄油，止动销螺栓紧固可靠，转向联接盘与支腿装配处无干涉。	合格
转向油缸	油缸护套装配完好，安装销轴和止动销装配齐全，止动销螺栓紧固。	合格
行走减速机/马 达	表面无碰伤，无渗漏油。安装螺栓紧固无松动。	合格
中心回转接头	接头紧固，无渗漏油，表面无碰伤。	合格
底架	油漆无脱落，无划伤，无流痕，无针孔，无起皮等缺陷。表面无字迹无污迹。	合格
下车油管/电线	油管、电线上无污渍，护套、线卡安装到位。管路/线路整洁无零乱。	合格
燃油箱	油漆无脱落，表面无碰伤、无字迹无污渍。	合格
液压油箱	油漆无脱落，表面无碰伤无变形，各安装处紧固。	合格
转台电控箱	面膜无起皮、无划伤、无污渍。	合格
	表面无变形，无碰伤。	



	开、关灵活、无干涉无卡滞。	合格
	内部线路整洁，无异物。	
回转减速机/马达	表面无碰伤，无渗漏油。安装螺栓紧固无松动。	合格
槽板	整体无变形，安装紧固，表面无碰伤，油漆无脱落。	合格
左右覆盖件	表面无碰伤无划伤，油漆无脱落、无起皮、无针孔、无颗粒等缺陷。	合格
	整体无变形、周边间隙均匀。	
	开闭动作顺畅，气支撑打开时无下沉。	
检验项目	检验要求	检验结果
配重	表面无碰伤无划伤，油漆无脱落、无起皮、无针孔、无颗粒等缺陷。	合格
发动机	安装紧固，表面无字迹无污渍。	
油泵	表面无伤痕无油迹，接头安装紧固。	
发动机底架	表面无碰伤，油漆无脱落，表面无字迹无污渍。	
转台电线/油管	油管、电线上无污渍，护套、线卡安装到位。管路/线路整洁无零乱。	合格
转台	油漆无脱落，无划伤，无流痕，无针孔，无起皮等缺陷。表面无字迹无污迹。	合格
回转支承	润滑油涂布均匀。	合格
变幅油缸	油缸护套无脱落，油缸油漆无脱落无划伤。	
臂架总成	表面无污渍，油漆无起皮无脱落。各运动件表面润滑脂涂布均匀。	
拖链、拖链槽	表面无污渍，拖链内油管线路无交叉。	
调平油缸	油缸护套装配完好，安装销轴和止动销装配齐全，止动销螺栓紧固可靠。	



操作栏	表面无碰伤、无划伤、无污渍。油漆无脱落无起皮。操作栏无扭曲。	合格
平台电控箱	面膜无起皮、无划伤、无污渍。	合格
	表面无变形，无碰伤。	
	开、关灵活、无干涉无卡滞。	
	内部线路整洁，无异物。	
粘贴标识、标牌	标牌型号、规格、贴合位置、贴合方向符合图纸要求。	合格
	各标牌清晰，贴合紧凑，无歪斜，无起皮，无起皱现象。	
整机铭牌	型号、规格、字体、字样与要求相同。字体清晰、无刮擦痕迹。	合格
	外观无明显划伤、碰伤、色差等缺陷。	
	铭牌安装牢固。	
喷涂标志	与产品型号要求相同，颜色符合要求。油漆无缺陷。位置正确。	合格
油漆外观	平整、无流挂、无针孔、无起皮、无颗粒、无起泡、无雾化、无色差等缺陷。	合格
油漆颜色	符合油漆图要求，与标准色样样板相同，色泽均匀	合格
油漆光泽度	与色卡色度相同	合格
检验结论：合格		
质量部部长： 熊军印 出厂检验员： QC 05		

